

Intralogistik

Würth Elektronik eiSos GmbH & Co. KG



Die Würth Elektronik eiSos GmbH & Co. KG entwickelt, fertigt und vertreibt elektronische und elektro-mechanische Bauelemente für die Elektronikindustrie. Als Teil der Würth-Gruppe, dem Weltmarktführer für Montage- und Befestigungstechnik, versendet sie ihre Bauteile in die ganze Welt. Für die Abwicklung der Logistikprozesse im Zentrallager in Waldenburg setzt Würth Elektronik eiSos auf die Flexibilität des PSiwms.

Unternehmensdaten

- + **Branche:** Elektronik
- + **Lagerstandort:** Waldenburg, Deutschland
- + **Mitarbeiter:** 7.300 weltweit
- + **Umsatz:** 822 Millionen Euro (2019)

Software im Einsatz

- + **Eingesetzte Software:** PSiwms
- + **Realisierte Schnittstellen:** ERP-System (Alphaplan), Versandsystem (Anton), Materialflussrechner (TGW), Pick-by-Light

“

Mit PSiwms erfolgt die Auftragsfertigung schnell und effizient. Durch seine Update- und Release-Fähigkeit sind wir zudem auch für die Zukunft bestens gerüstet.

Uwe Graf

Executive Logistikleitung

”





Die Herausforderung

Mehr als 30.000 passive Bauelemente für industrielle Anwendungen werden im zentralen Distributionslager in Waldenburg für den weltweiten Versand vorgehalten. Pro Tag kommissionieren die Mitarbeiter durchschnittlich 2.000 Aufträge mit mehr als 4.500 Positionen. Selbstredend, dass effiziente Prozesse hier das A & O sind. Um zukünftig wettbewerbsfähig zu bleiben, reiften somit die Pläne für die Umsetzung eines vollautomatisierten Lagers. Wurde das PSiWms bis dahin für das manuelle,

scannergesteuerte Lager eingesetzt, sollte es zukünftig die Basis für die Automatisierung der Logistikprozesse bilden. Angestrebt wurden unter anderem die Integration der Lagerplatz- und Chargenverwaltung sowie eine automatisierte Kommissionierung mit Chargen- und Datecode-Verwaltung nach dem First-in-First-out-Prinzip. Eine weitere Bedingung für die Umsetzung des Projektes: die Neustrukturierung und Automatisierung sollte in mehreren Schritten im laufenden Betrieb vollzogen werden.

Die Lösung

- + Um die Umstellung im laufenden Betrieb möglichst risikofrei durchführen zu können, wurde mit Hilfe des im PSiWms integrierten Adaptiven Szenario Managements ein Fallback-Szenario aufgestellt. So kann bei Problemen jederzeit auf die alte Konfiguration zurück gewechselt werden
- + Heute besteht das Lager aus einer automatischen Wareneingangserfassung und einer hochdynamischen Fördertechnik. So läuft die Ware zunächst durch einen Messtunnel, der über den Materialflussrechner alle Messdaten wie Gewicht, Maße und den Barcode an das PSiWms übergibt
- + An zwanzig Kommissionierstationen werden mit Pick-by-Light- und Pick-to-Light-Systemen jeweils bis zu vier Aufträge parallel bearbeitet. Zudem wurden neue Packplätze geschaffen
- + Die Packplätze erhalten aus dem PSiWms unter anderem Vorgaben für optimal geschachtelte Verpackungseinheiten. Mit den hinterlegten Stammdaten ermittelt das PSiWms die elektrostatisch empfindlichen Bauteile die gezielt zu zwei separaten, antistatischen Kommissionierplätzen weitergeleitet werden
- + Der Lagerprozess wird ferner durch Value Added Services in Form von Hinweistexten unterstützt. Im Rahmen von Aktionen wird der Kommissionierer z.B. auf die Zugabe eines Prospektes hingewiesen
- + Bestellungen, die genau den eingelagerten Verpackungseinheiten entsprechen, werden über einen Bypass direkt vom Shuttle über eine eigene Förderstrecke zu den Versandbahnen gebracht und belasten so nicht die Kommissionier- und Packplätze

Der Steckbrief

Anwender

- + Ca. 250

Sprache

- + Deutsch und Englisch

Lagermerkmale

- + 11.180 qm Lagerfläche, bis zu 200.000 Lagerstellplätze, 9 Gassen Shuttlelager mit 38 Ebenen
- + 99 ebenenwechselnde Shuttle
- + 2 Doppelgondelheber
- + 12 KEP-Wareneingangsplätze
- + 20 vollautomatisierte Kommissionierplätze; inkl. spezieller Kommissionierplätze für ESD Artikel (elektrostatische Entladung)
- + 16 Packplätze
- + Versandartabhängige Ansteuerung von 27 Versandbahnen
- + Spezielle Lagerung für Moisture Sensitive Artikel (unterschiedliche Temperaturzonen)
- + Re-Reeling (i.V.m. Rollenware)
- + Automatischer Wareneingang via Messtunnel (2D Barcodes)

PSiWms Funktionen im Einsatz

- + Pick-by-Light, Automatikttest, Archiv
- + Mehrstufige Verpackungseinheiten
- + Value Added Services, Chargenverwaltung
- + Adaptives Szenario Management
- + Mehrlagerfähigkeit (Zusammenspiel zwischen den Standorten Waldenburg und Lyon/FR)

PSI Logistics GmbH

Dircksenstraße 42-44 · 10178 Berlin (Mitte) · Deutschland

Telefon: +49 30 2801-2850 · info@psilogistics.de · www.psilogistics.de

© 2021

